



## Rør

## SR



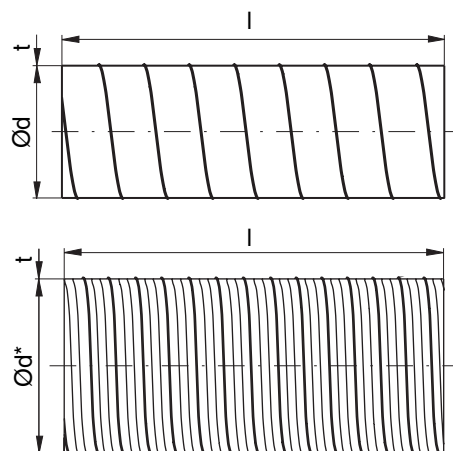
## Beskrivelse

Spiralfalsede rør SR er som standard udført i galvaniseret plade.

SR kan udføres i alternative materialer:  
Aluminium og Rustfri stål.

Udvendig forstærkningspræg f.o.m.  $\text{Ød} = 400$   
Der kan forstærkningspræges ned til  $\text{Ød} = 250$

## Dimensioner



\*) Med udadgående forstærkningspræg.

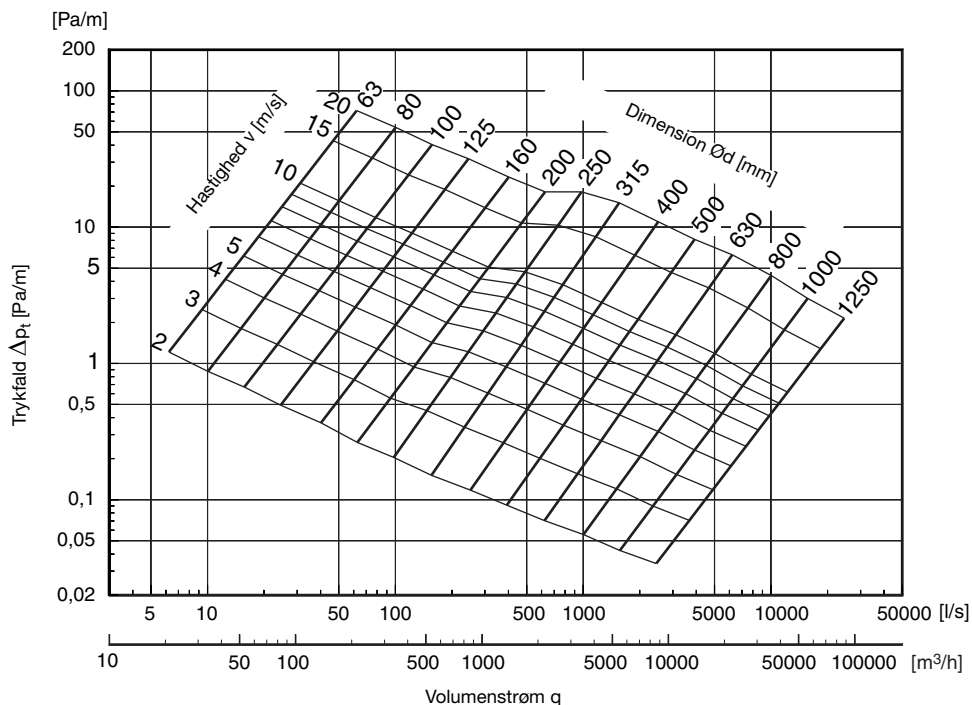
Ød nom mm	Omkr. m	Areal m <sup>2</sup>	t std mm	Standard længder i meter			Vægt kg/m
				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
63	0,198	0,003	0,5	6	3		0,9
80	0,251	0,005	0,45	6	3	2	1,0
100	0,314	0,008	0,45	6	3	2	1,2
125	0,393	0,012	0,45	6	3	2	1,5
160	0,503	0,020	0,5	6	3	2	2,0
200	0,628	0,031	0,5	6	3	2	2,6
250	0,785	0,049	0,5	6	3	2	3,2
315	0,990	0,078	0,6	6	3	2	4,8
355	1,115	0,099	0,6	6	3	2	5,4
400	1,257	0,126	0,6	6	3	2	6,6
450	1,414	0,159	0,6	6	3		7,80
500	1,571	0,196	0,6	6	3	2	8,70
560	1,759	0,246	0,7	6	3		11,4
630	1,979	0,312	0,7	6	3	2	12,6
710	2,231	0,396	0,7	6	3		14,4
800	2,513	0,503	0,7	6	3		20,9
1000	3,142	0,785	0,9	6			24,1
1250	3,927	1,227	0,9	6			30,2
1400	4,398	1,539	1,25	6			48,0
1500	4,712	1,767	1,25	6			51,4
1600	5,027	2,011	1,25	6			54,8

## Bestillingskode

Produkt	SR	315	6000
Dimension Ød			
Længde l			



## Tekniske data



### Undertryk:

Ved anlæg med kraftigt undertryk i forhold til atmosfæren kan der være risiko for, at ventilationskanaler "klapper" sammen. Det starter ved kanalens svageste punkt, som oftest en bule eller lignende fra transport eller håndtering. Det er derfor vigtigt, at kanaler er helt intakte, såfremt driftstrykkene nærmer sig de kritiske tryk.

### Overtryk:

Ved store overtryk vil der opstå støj ved tætningslisterne i kanalsystemets samlinger. Ved endnu større tryk vil samlingerne deformeres. Hvis man har haft succes med at tætte tilslutningerne / samlingerne meget godt, vil rørene åbne sig i falsen, men dette fænomen intræder først ved tryk, som ikke er aktuelle i ventilationsanlæg.

### Skemaet viser maks. tilladeligt undertryk for SR-rør [Pa].

l mm	Ød	t = 0,5 (*0,45) mm		t = 0,6 mm		t = 0,7 mm		t = 0,9 mm		t = 1,25 mm	
			med forstærk- nings- præg		med forstærk- nings- præg		med forstærk- nings- præg		med forstærk- nings- præg		med forstærk- nings- præg
6	63	34300		59300							
	* 80	27000		46700							
	* 100	21000		36300		38000		42000			
	* 125	15000		25900		31000		35000			
	160	8300		18000		23000		27000			
	200	5000		14500		17500		20000		23500	
	250	2300	5000	7000	16000	10000	21000	15300	23000	17000	26000
	315			2000	10500	6000	14000	10200	21000	14000	24000
3	400			4500		9000		12100		16000	
	500			3000		5500		7200		10000	
	630					3900		6000		8500	
	800					1500		2600		5600	
	1000							1000		2200	
	1250							800		1200	